

PRODUKTBESKRIVNING:

Turbobond har en mycket hög hållfasthet, hög viskositet och endock ett elastiskt lim för inomhus- och utomhusbruk baserad på ny hybridteknik .

Speciellt utformad för snabb och icke-styv strukturell bindning i konstruktion, metallindustrin, auto, marin, etc., med utmärkt vidhäftning till de flesta underlag inklusive tegel, betong, keramik, marmor, trä, melamin, aluminium och metaller, och de flesta plaster.

Har en helt neutral och luktfri härdning och är ofarlig för hälsa och säkerhet, eftersom den inte innehåller lösningsmedel, silikoner eller isocyanater.

HUVUDSAKLIGA FÖRDELAR:

- Extremt hög initial grepp.
- Snabb härdning. Nästan ingen krympning.
- Hög sluthållfasthet. Elastisk bindning.
- Utmärkt vidhäftning till ett brett spektrum.
- Mycket bra UV-, väder och åldringsbeständighet .
- Silikon, isocyanater och lösningsmedelsfritt .
- Icke-korrosiv.
- Vibrationsdämpande .
- För både inom- och utomhus.
- Kan appliceras på fuktiga ytor.
- Tillåter målning. (Test tidigare)

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE:

Elastisk limning som binder ihop många olika konstruktioner i den tunga bygg- och industrin.

Strukturell bindning i vibrerande konstruktioner.

(Fordonskarossen , behållare, metall-mot-metall, ...)

Panel bindning för husvagnar, husbilar, nyttofordon , ...

Montering av paneler, profiler, metalldelar , etc.

Många limmande applikationer inom marinindustrin.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER:

Substraten måste vara permanent ren, torr och fri från gamla limrester, damm, fett och andra föroreningar.

Lösa eller skadade ytor måste repareras innan appliceringen av limmet. Målade ytor måste vara väl botas och fri från löst sittande färg.

För att uppnå maximal vidhäftning, bör ytorna vara fri från ojämnheter och sprickor, för att ge tillräcklig kontakt. Test som rekommenderas på varje yta.

Applisera fogen i remsor eller små fläckar på bindningsytan i intervaller om ett par centimeter. Placera omedelbart ytorna samman i önskad position och tryck fast.

Om det behövs, använd tejp, kilar, eller rekvisita för att hålla det monterade elementet för de första timmarna av härdning. Ett felaktigt positionerat element kan lätt lossas och flyttas i de första minuterna efter applicering. (Applisera tryck igen.)

Optimal bindning kommer att erhållas efter fullständig härdning, dvs efter 24 till 48 timmar vid + 23 ° C under en tjocklek på mellan 2 till 3 mm.

Ohärdad produkt kan lätt avlägsnas med alkohol.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER:

Substraten måste vara permanent ren, torr och fri från gamla limrester, damm, fett och andra föroreningar.

Lösa eller skadade ytor måste repareras innan appliceringen av limmet. Målade ytor måste vara väl botas och fri från löst sittande färg.

För att uppnå maximal vidhäftning, bör ytorna vara fri från ojämnheter och sprickor, för att ge tillräcklig kontakt. Test som rekommenderas på varje yta.

Applisera fogen i remsor eller små fläckar på bindningsytan i intervaller om ett par centimeter. Placera omedelbart ytorna samman i önskad position och tryck fast.

Om det behövs, använd tejp, kilar, eller rekvisita för att hålla det monterade elementet för de första timmarna av härdning. Ett felaktigt positionerat element kan lätt lossas och flyttas i de första minuterna efter applicering. (Applisera tryck igen.)

Optimal bindning kommer att erhållas efter fullständig härdning, dvs efter 24 till 48 timmar vid + 23 ° C under en tjocklek på mellan 2 till 3 mm.

Ohärdad produkt kan lätt avlägsnas med alkohol. Härdad fogmassa måste avlägsnas mekaniskt.

ANMÄRKNINGAR:

Använd inte OLIBOND TURBO TACK som en glas tätningsmedel, på bituminösa underlag eller på byggmaterial som kan blöda oljor, mjukgörare eller lösningsmedel. (T ex gummi, kloropren, EPDM, ...)

Det finns ingen vidhäftning till PE, PP, PTFE (Teflon®). På grund av det stora utbudet av möjliga underlag, rekommenderar vi en preliminär kompatibilitetstest .

TEKNISKA DATA:

Grund:	hybridpolymerer
Specifik vikt:	1,50 g / ml
Skinntorr:	5 - 10 minuter (vid 23°C, 50% relativ fuktighet)
Härdningshastighet :	2-3 mm / 24 h
Flödesmotstånd (ISO 7390):	ungefär. 0 mm
Användningstemperatur :	Mellan 5 ° C till 40 ° C
Appliserings temperatur :	-40 ° C till + 90 ° C
Shore A-hårdhet (ISO 868):	65
Max. Drag (ISO 37):	2,50 MPa.
Töjning vid brott (ISO 37):	> 250%

LAGRING OCH SÄKERHET:

Hållbarheten är 12 månader i oöppnat originalförpackning , under torra förhållanden och skyddas från direkt solljus vid temperaturer mellan + 5 ° C och + 25 ° C.

Undvik hud- och ögonkontakt . För ytterligare säkerhetsinformation se motsvarande säkerhetsdatablad.